

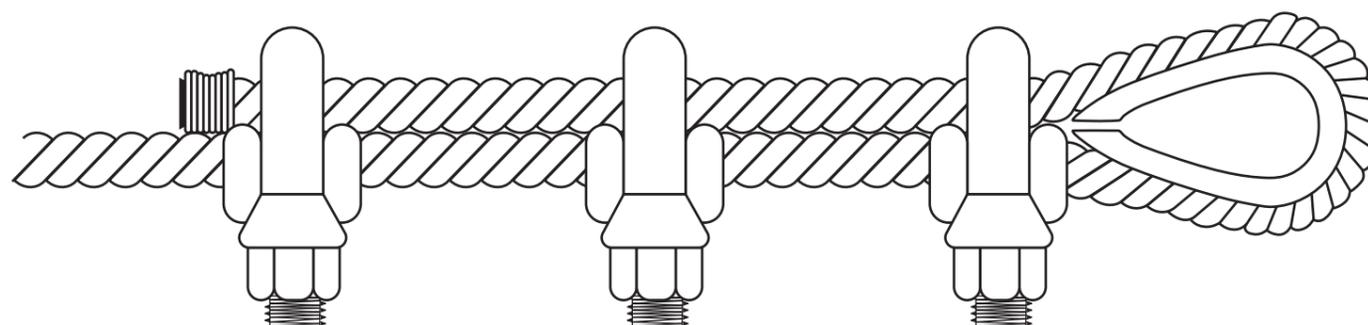
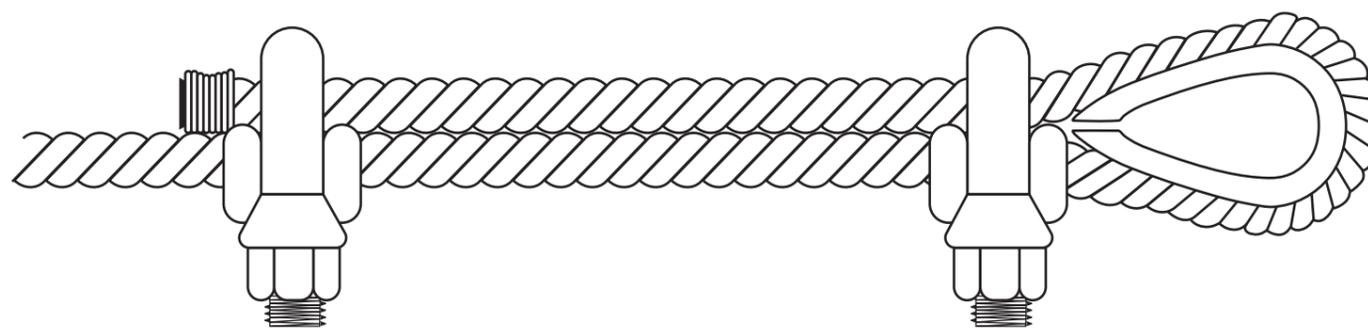
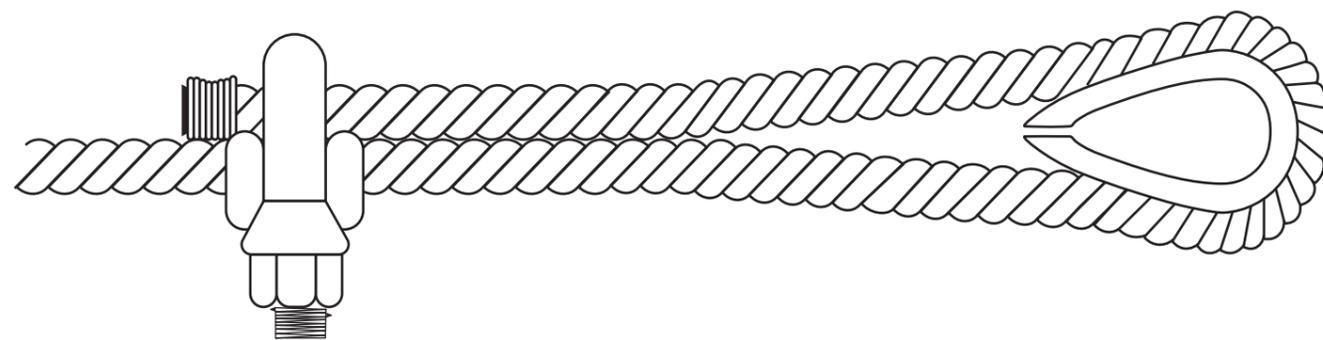
ISTRUZIONI PER L'USO

I morsetti per funi metalliche devono essere ispezionati prima dell'uso per garantire che:

- tutti i contrassegni siano leggibili.
- sia stata inserito un morsetto per fune metallica della dimensione corretta.
- i dadi o qualsiasi altro sistema di bloccaggio non possano vibrare fuori posizione.
- la fune metallica è esente da intaccature, sgorbie e crepe;
- non riparare o rimodellare mai un morsetto per fune metallica mediante saldatura, riscaldamento o piegatura in quanto ciò potrebbe influire sulle prestazioni

Il morsetto della fune metallica deve essere montata sulla fune metallica come mostrato nelle figure. Il ponte della clip della fune metallica dovrebbe essere sempre posizionato sulla parte portante della fune.

Il bullone a U della clip deve essere posizionato anche sulla coda della fune conosciuto come il vicolo cieco della corda. Piegare la fune metallica all'indietro per una lunghezza sufficiente a che sia possibile installare il numero minimo di morsetti richiesto secondo il istruzioni di seguito.



∅ diametro fune	Numero minimo di morsetti richiesti	Valore di torsione (Nm)	Valore di torsione (FT.Lbs)
5	3	2	1.5
6.5	3	3.5	2.6
8	4	6	4.4
10	4	9	6.6
12	4	20	14.8
13	4	33	24.3
14	4	33	24.3
16	4	49	36
19	5	68	50
22	5	107	79
26	5	147	108
30	6	212	156
34	6	296	218
40	6	363	268